

KLASA: UP/I-960-03/97-04/74
URBROJ: 558-03/1-97-2
Zagreb, 25. srpnja 1996.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke "TEHNIČAR UNITRONIK d.o.o." donosi se

R J E Š E N J E

o tipnom odobrenju mjerila

1. Odobrava se tip mjerila:
 - Vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - Tvornička oznaka mjerila: HCST, NTW
 - Proizvođač mjerila: HELMAC S.r.l./MORCAN
 - Mjesto i država: Italija/Češka
 - Službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1093
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila.
Prilog se sastoji od 3 stranice.

O B R A Z L O Ž E N J E

Tvrtka "TEHNIČAR UNITRONIK d.o.o." podnijela je 29. svibnja 1997. godine zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase – vage s neautomatskim funkcioniranjem r.t. (I), (II), (III) i (IV).

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

R a v n a t e l j:

dr. Jakša Topić

1. TEHNIČKI OPIS VAGE HCST/NTW

Elektromehanička vaga HCST/NTW namijenjena je za mjerenje mase u direktnom obračunu. Djelovanje sile od mase na prijemniku mase, prenosi se konstrukcijom određenim načinom na sklop mjernog pretvornika.

Mjerni pretvornik zaštićen je od preopterećenja vijčanim graničnicima unutar vage. Za dovođenje vage u horizontalan položaj služe četiri podesive nožice i ugrađena libela.

Pokazni uređaj može biti ugrađen u kućište vage na strani kupca i poslužitelja, dignut na stup s dvostrukim prikazom (displejom).

Upravljačka tipkovnica smještena je na strani poslužitelja.

1.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijemniku mase uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernog pretvornika i ugrađenih tenzometrijskih traka, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istih u zavisnosti od stupnja i smjera deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheastoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje razdešenost Wheastoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je proporcionalna promjeni iznosa mase na prijemniku mase. Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa mase na prijemniku mase. Mikroračunalo kontrolira A/D obrađuje u pogodan oblik za prikazivanje na prikazu (displeju), te s njim radi ostale programirane operacije.

Gotov broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na prikazu (displeju) predstavlja masu odloženu na prijemnik mase.

2. TEHNIČKI PODACI

2.1. Razred točnosti

(III)

2.2. Tip vage, mjerno područje i podjeljak

| tip vage | Max (kg) | Min (kg) | podjeljak (g) |
|----------|----------|----------|---------------|
| HCST/NWT | 15 | 0,100 | 5 |
| | 6 | 0,040 | 2 |

2.3. Referencijski uvjeti

Elektromehanička vaga mora udovoljavati mjeriteljskim uvjetima u pogledu granica dozvoljenih pogrešaka pri:

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| - promjeni napona napajanja | od - 15% do + 10% |
| | nazivne vrijednosti |
| - promjeni frekvencije | od - 2% do + 2% |
| - promjeni temperature | od (- 10 do + 40) °C |

3. PRETVORNIK MASE, ELEKTRONSKI UPRAVLJAČKO POKAZNI UREĐAJ

3.1. Mjerni pretvornik mase

U vagu se ugrađuju mjerni pretvornici:

TADEA tip 1040 C3.

3.2. Elektronski upravljačko pokazni uređaj

Pokazni uređaj je dvostrani, s (5 ili 6) segmentnim prikazom (displejom) ugrađen u vagu na strani kupca i poslužitelja, na stupu ili posebno.

Radom vage upravlja se putem tipkovnice ugrađene na strani rukovatelja.

3.3. Tiskaljka

Uz model se isporučuje termička tiskaljka.

3.4. Napajanje

Napajanje vage je direktno iz mreže 220 V i 50 Hz.

4. CRTEŽI ZA PREPOZNAVANJE MJERILA

| oznaka crteža/slike | sadržaj crteža/slike |
|---------------------|----------------------|
| slika 1 | izgled vage |

5. NATPISI I OZNAKE

Oznaka odobrenja i svi podaci potrebni za korištenje vage unose se na natpisnu pločicu vage u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti (I), (II), (III), i (IIII).

6. OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE VAGE

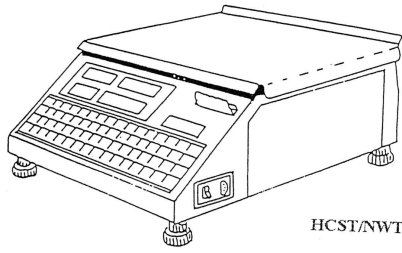
Mjerilo se žigoše zaštitnim žigom ili naljepnicom, na za to predviđena mjesta na kućištu vage bez uništenja kojih se ne mogu vršiti zahvati kojima bi se utjecalo na rezultate vaganja, te ovjernom naljepnicom na pokaznom uređaju na strani kupca.

Rok važenja žiga je 2 (dvije) godine.

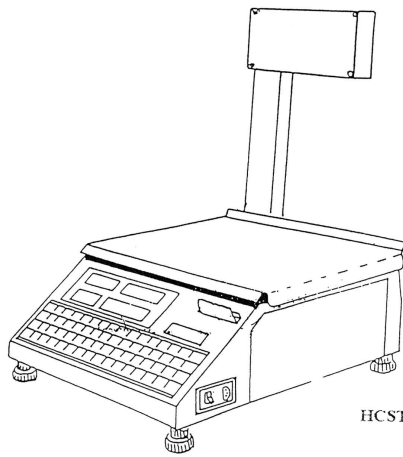
7. OPASKA

7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njenom održavanju.

7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjernila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.



HCST/NWT 100



HCST/NWT101

SLIKA 1